

Regione Campania  
**AZIENDA SANITARIA LOCALE NAPOLI 2 NORD**

*Costituita ex art. 2, comma 1, lettera a, della L.R. n. 16 del 28 novembre 2008*

**Sede: via Corrado Alvaro, 8 – 80072 Pozzuoli (NA)**

**Partita IVA 06321661214 – Codice Fiscale 96024110635**

---

Assistenza Farmaceutica Territoriale //

Prot.n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

Ai Titolari delle Farmacie ASL Na2 nord  
A Federfar.Na  
Al Co.D.In. Campania  
Al Direttore del Dip. Cure Primarie  
Dott.Giulio Gentile  
Alla Farmadati

Oggetto: nota di aggiornamento per attività Distribuzione per Conto

La commissione tecnica dell'aggiornamento per la D.P.C. in ragione del contenimento della spesa in regime convenzionale, valutata l'economicità nella gestione, nel perseguimento dell'obiettivo dell'appropriatezza prescrittiva, per un'ottimale gestione logistica, ha formalizzato quanto segue:

1. I farmaci sotto indicati verranno eliminati dall'elenco dei prodotti distribuiti in D.P.C. ed a partire dal 01/10/2012 verranno dispensati in regime convenzionale:

Suprefact, Foscavir, Copaxone, Partobulin, Infergen, Uromitexan, Ritalin, Pentacarinat, Vesanoid, Virgan, Cymevene, Citovirax

Si resta a disposizione per qualsivoglia chiarimento e si porgono cordiali saluti.

Farmacista Dirigente  
Emanuela Feola

